



## Saft équipe le parc éolien de Badamsha au Kazakhstan

- Les batteries de secours Saft alimentent les systèmes mécaniques et de surveillance critiques pour assurer la production continue de l'énergie éolienne tout au long de l'année
- La technologie au nickel Uptimax Saft a été sélectionnée pour sa grande fiabilité à des températures aussi basses que - 35 °C et son fonctionnement sans entretien

**Paris, le 14 janvier 2021** – Saft a livré des batteries au nickel sans maintenance [Uptimax](#) pour fournir l'énergie de secours essentielle aux systèmes de surveillance électronique, de freinage mécanique, de commande de pas et d'alimentation en graisse du parc éolien de Badamsha, dans la steppe reculée et exposée de la région d'Aktobe, au nord-ouest du Kazakhstan.

En 2021, le [parc éolien de Badamsha](#) produira 396 GWh d'énergie pour l'industrie locale et permettra d'économiser 344 000 tonnes de CO<sub>2</sub> par an, soit l'équivalent des émissions de 74 000 voitures. Le site constitue une étape importante dans l'objectif du Kazakhstan de satisfaire 50 % de sa demande en énergies renouvelables d'ici 2050.

Le projet est le premier contrat de Saft avec [APS Energia](#), qui a spécifié les batteries pour leur fiabilité éprouvée dans des conditions hivernales extrêmes. Alexey Kredin, directeur général d'APS Energia Kazakhstan, déclare : « La longue expérience de Saft en matière de solutions de batteries industrielles au nickel dans les climats froids nous a donné la certitude que notre système d'alimentation de secours fournira des performances fiables pour assurer la continuité de la production du parc éolien ».

Une alimentation de secours fiable et sans maintenance est essentielle pour assurer une production continue des éoliennes, particulièrement pour les sites éloignés dans des climats extrêmes, difficilement accessibles aux techniciens de maintenance.

Les températures hivernales à Badamsha peuvent descendre jusqu'à - 35 °C. Elles se situent dans la plage de fonctionnement des batteries au nickel Uptimax de Saft, qui tolèrent une large gamme de températures de - 40 à + 70 °C et offrent généralement une grande longévité de plus de 20 ans.

Saft a fourni les batteries au nickel, produites dans son usine d'Oskarshamn en Suède, via son bureau de Moscou, à partir duquel il offre support technique et conseils aux clients de toute la région de la CEI.



*Pour plus d'informations sur ce projet, cliquez [ici](#) et regardez la vidéo.*

*Avec l'aimable autorisation de BI Group.*

### À propos de Saft

Saft est le spécialiste des batteries de haute technologie pour l'industrie, de la conception et du développement à la production, à la personnalisation et à la fourniture de services. Depuis maintenant 100 ans, Saft fournit à ses clients des batteries d'une durée de vie toujours plus longue, pour l'alimentation de secours et la propulsion de leurs applications critiques. Notre technologie innovante, sûre et fiable assure une haute performance sur terre, en mer, dans les airs et dans l'espace. Saft fournit l'énergie de l'industrie et des villes intelligentes, tout en assurant des fonctions de secours dans des environnements extrêmes, du cercle polaire jusqu'au désert du Sahara. Saft est une filiale à 100 % du groupe Total, l'un des tout premiers groupes pétroliers et gaziers internationaux et un acteur majeur dans les renouvelables et l'électricité.

We energize the world. [www.saftbatteries.com](http://www.saftbatteries.com)



###

### Contacts presse

#### Saft

Karen Hollington, Responsable de la communication externe du groupe

Tél. : +33 1 58 63 16 60, e-mail : [karen.hollington@saftbatteries.com](mailto:karen.hollington@saftbatteries.com)

Dominique le Baron, responsable de la communication pour les systèmes de secours industriels

Tél. : +33 1 58 63 16 73, e-mail : [dominique.lebaron@saftbatteries.com](mailto:dominique.lebaron@saftbatteries.com)