

Batterie SRM+ Ni-Cd

La batterie de secours optimisée à haute performance énergétique pour le transport ferroviaire

La batterie SRM+ de Saft au nickel assure le démarrage et la continuité des applications de secours auxiliaires embarquées. De plus, elle offre d'excellentes performances y compris dans les conditions extrêmes des régions arctiques et désertiques.

Le SRM+ au nickel-cadmium hautement performant, intégrant la technologie frittée/plastifiée, garantit un profil de secours énergétique fiable sur une durée de vie de plus de 15 ans et est entièrement recyclable.

Le modèle à cellule unique offre une grande flexibilité en termes de configuration du système de batteries et le format induit le même encombrement à bord qu'un concept bloc.

Le SRM+ est spécialement conçu pour un fonctionnement économique et il assure une excellente chargeabilité dans une large plage de températures.

Applications

Tous types de trains

- Transports urbains : métros, tramways, tram-trains, navettes d'aéroport
- Transports régionaux : EMU, DMU (unités multiples électriques et diesel)
- Transports grandes lignes : trains à grande vitesse, locomotives électriques, voitures voyageurs

Tous types de fonctions

- Sécurité des passagers : signalisation embarquée, éclairage de sécurité, contrôle des portes et réseaux de communication
- Confort des passagers : ventilation, climatisation, éclairage, Wifi
- Démarrage sécurisé des trains : montée des pantographes, informatique de bord et systèmes électroniques

Avantages

- Fiabilité totale des applications de secours à forte puissance exigeant une performance de type «M», même dans les conditions les plus extrêmes
- Spécialement conçue pour des solutions économiques
- Utilisation optimisée de l'espace batterie
- Faible CCV (Coût du Cycle de Vie)
- La conception de la batterie offre une flexibilité complète
- Options standardisées et personnalisées disponibles

Caractéristiques



Température

Température de fonctionnement	De - 30°C à + 50°C
Résistance aux températures extrêmes	De - 50°C à + 70°C

Maintenance

Faible maintenance grâce à un long intervalle entre deux opérations de remplissage d'eau	2 ans ou plus selon les spécificités de fonctionnement
Les ouvertures d'appoint d'eau optionnelles permettent un remplissage d'eau rapide et précis pour des coûts de maintenance réduits	Remplissage en moins de 10 minutes d'activité lors d'une opération d'appoint d'eau

Conception légère et compacte

Diminution de la taille du bloc et du compartiment batterie par rapport aux batteries de taille conventionnelle	60 % selon le profil de la mission ciblée
---	---

Large plage de capacités

Les capacités disponibles permettent d'optimiser le dimensionnement en fonction des attentes de performance	De 40 à 360 Ah
Châssis disponibles pour une intégration et une manipulation aisées	Pour 2 à 8 cellules

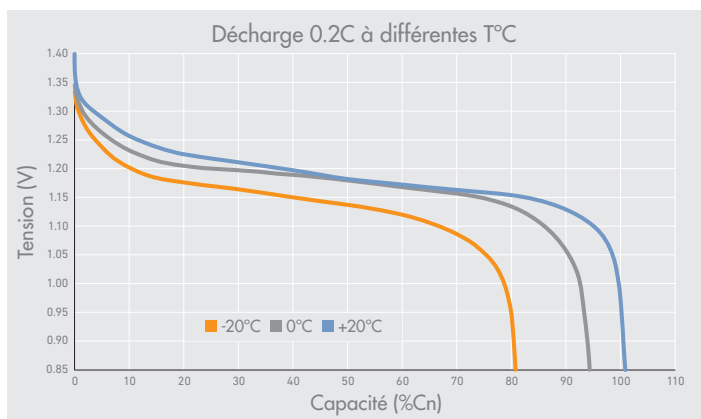
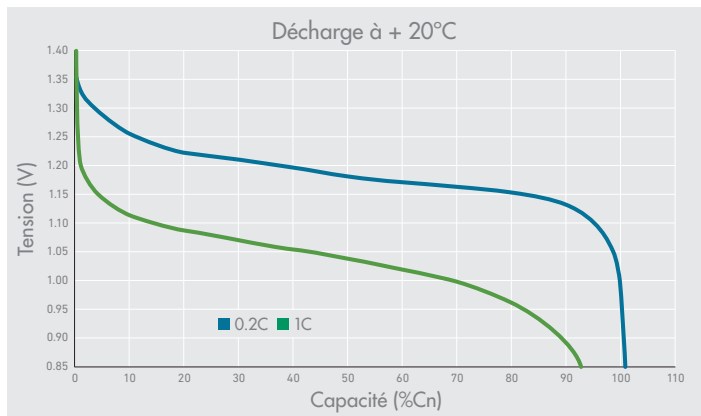
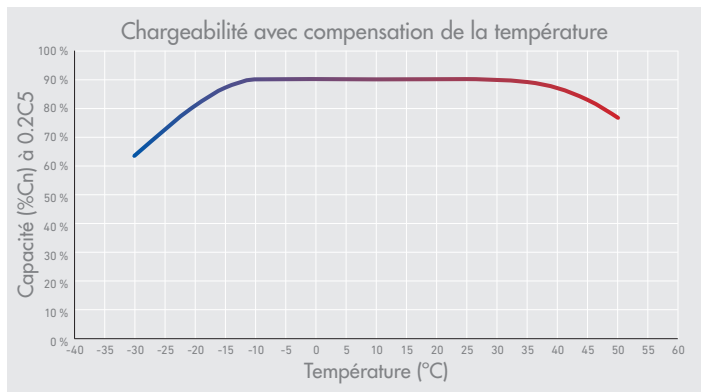
* Les informations fournies sont des valeurs nominales et les résultats réels peuvent varier selon les conditions d'application.

- La technologie Ni-Cd frittée/plastifiée de Saft garantit une durée de vie fiable et prévisible (plus de 15 ans)*, sans risque du phénomène de « mort subite »
- Le modèle à cellule unique compact est 25 % plus petit et plus léger qu'un SRM
- L'électrolyte avancée assure une excellente performance de charge/décharge
- Plage de températures de fonctionnement étendue de - 30°C à + 50°C et résistance aux températures extrêmes de - 50°C à + 70°C
- Excellente tenue aux chocs et aux vibrations
- Excellente chargeabilité sur une plage de températures étendue
- Recharge rapide (90 % de la capacité en 5 heures) pour une remise en service rapide
- Faible consommation d'eau pour des intervalles de maintenance optimisés
- Flexibilité de la capacité du type de bloc et des systèmes de maintenance
 - 17 pas de capacité de 40 Ah à 360 Ah
 - Blocs disponibles en diverses matières plastiques (FRpp, P, F2)
 - Système de remplissage d'eau centralisé optionnel
- Compatible avec la gamme Saft de systèmes de batteries standardisés ou intégrable dans un plateau sur mesure, conçu séparément réalisé et testé pour répondre à chaque exigence d'application



Conformité totale avec les standards de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement

- Électrique : surpasse les exigences de type moyen « M » de la norme CEI 60623
- Intégration : batterie ferroviaire auxiliaire embarquée EN 50547
- Incendie et fumée : NFF 16101-16102, DIN 5510-2, UNI CEI 11170-3, UL 94-V0, NFPA 130 pour ASTM E 162 et E 662
- Chocs et vibrations : CEI 61373
- Qualité : ISO 9001, ISO/TS 22163 (IRIS), programme global d'amélioration continue Saft
- Environnement : entièrement recyclable, ISO 14001, RoHS, REACH



Saft

ESS & Mobility
26 quai Charles Pasqua
92300 Levallois-Perret – France
Tel. : +33 1 58 63 16 00
Fax : +33 1 58 63 16 18
www.saftbatteries.com

Doc No. : 22000-0719-0
Édition : Juillet 2019

Les informations contenues dans le présent document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et ne deviennent contractuelles qu'après confirmation écrite de la part de Saft.

© Saft – Société par Actions Simplifiée au capital de 31 944 000 €
RCS Nanterre 383 703 877

Crédits photo : Saft
Publié par la Direction de la Communication de ESS & Mobility
Réalisé en France par nicomartin.fr

