

# Номенклатура блоков никель-кадмиевых аккумуляторов

## Типы SBLE, SBM, SBH - стандартные

### Инструкции по установке и эксплуатации

#### Важные рекомендации

■ Ни в коем случае не допускайте присутствия открытого пламени или искр вблизи аккумуляторов, особенно во время заряда.

■ Ни в коем случае не курите, производя любые действия с аккумулятором.

■ Для защиты используйте резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, соответствующие защитные очки или маску.

■ Электролит вреден для кожи и глаз. В случае попадания на кожу или в глаза немедленно смойте обильным количеством воды. При поражении глаз промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

■ Перед работой с аккумулятором снимите все кольца, часы и другие предметы с металлическими частями.

■ Пользуйтесь изолированными инструментами.

■ Избегайте статического электричества и принимайте меры для защиты от электрического шока.

■ Для стока электростатического заряда, который может накопиться на одежде и/или инструментах, прикоснитесь к заземленной части, перед тем как начать работу с аккумулятором.

#### 1. Прием поставленных изделий

Распакуйте аккумулятор сразу же по получении. Не переворачивайте упаковку вверх дном. Транспортные заглушки находятся под крышкой вентиляционной пробки.

■ Аккумуляторы обычно поставляются незалитыми и разряженными - не снимайте пластиковые транспортные заглушки до момента непосредственного залива аккумулятора.

■ Если аккумулятор поставлен залитым и заряженным, он готов к установке. Снимите пластиковые транспортные заглушки непосредственно перед использованием.

■ Ни в коем случае не заряжайте аккумулятор, не сняв транспортные заглушки - это может привести к необратимым повреждениям.

#### 2. Хранение

Храните аккумулятор в сухом, чистом, прохладном (от 0°C до +30°C) и хорошо вентилируемом помещении на открытом стеллаже.

■ Не храните аккумуляторы на прямом солнечном свете или при повышенной температуре.

■ Элементы незалиты и разряжены

• Saft рекомендует хранить элементы незалитыми и разряженными. Это обеспечит выполнение требований стандарта IEC 60623, раздел 4.9 («Хранение»).

• В таком состоянии элементы можно хранить в течение многих лет.

■ Элементы залиты и заряжены

• Если элементы хранить залитыми, перед постановкой на хранение их необходимо полностью зарядить.

• Залитые и заряженные элементы можно хранить в течение не более 12 месяцев со дня отгрузки.

Хранение залитого аккумулятора при температуре выше +30°C может привести к снижению его емкости. Такое снижение может происходить со скоростью до 5% в год на каждые 10°C свыше +30°C.

■ При поставках в картонных коробках храните аккумуляторы, не открывая коробки.

■ При поставках в фанерных ящиках перед сдачей аккумуляторов на хранение ящики следует открыть. Необходимо снять крышку ящика и упаковочный материал с верха элементов.

#### 3. Установка

##### 3.1. Место эксплуатации

Располагайте аккумуляторы в сухом и чистом помещении. Избегайте попадания прямых солнечных лучей и нагрева. Наилучшая работоспособность и максимальный срок службы аккумуляторов обеспечиваются при температуре окружающей среды от +10°C до +30°C.

##### 3.2. Вентиляция

На последнем этапе заряда аккумуляторы выделяют газы (смесь кислорода и водорода). В случае непрерывного заряда малым током выделение газа очень незначительное, но необходимо обеспечить вентиляцию.

Обратите внимание на то, что в зависимости от использования аккумулятора на вашем участке могут действовать специальные инструкции на вентиляцию.

##### 3.3. Монтаж

Убедитесь, что элементы правильно соединены друг с другом с соблюдением полярности. Соединять аккумулятор с нагрузкой следует с помощью никелированных кабельных наконечников.

Рекомендуемые моменты затяжки соединительных гаек:

- M 6 = 11 ± 1 Н\*м
- M 8 = 20 ± 2 Н\*м
- M 10 = 30 ± 3 Н\*м

Соединительные приспособления и клеммы должны быть защищены от коррозии путем нанесения тонкого слоя противокоррозионного масла.

Снимите транспортные заглушки и закройте вентиляционные пробки.

##### 3.4. Электролит / масло для элементов

■ Элементы поставлены незалитыми и разряженными:

Если электролит поставлен в сухом виде, приготовьте раствор согласно отдельно приложенным инструкциям. Рекомендуется использовать электролит E22.

Непосредственно перед заливом снимите транспортные заглушки.

Залейте элементы электролитом до уровня приблизительно 20 мм над нижней отметкой.

Подождите 4-24 часа и, если необходимо, долейте электролит до ввода аккумулятора в эксплуатацию.

После залива, выполняемого для ввода в эксплуатацию, рекомендуется добавить в элементы масло (шприцем), количество масла указано в таблице А.



■ Элементы поставлены залитыми и заряженными:

Проверьте уровень электролита. Он должен быть не более чем на 20 мм ниже верхней отметки. В случае более низкого уровня долейте дистиллированную или деионизированную воду. В элементах, поставленных залитыми, масло уже имеется.

#### 4. Ввод в эксплуатацию

Убедитесь, что эта операция проводится в условиях достаточной вентиляции.

Правильный ввод в эксплуатацию имеет большое значение. Предпочтительно вести заряд постоянным током.

Если максимального значения напряжения недостаточно для заряда постоянным током, разделите аккумулятор на две части и зарядите их по отдельности.

Если предельный ток ниже значения, указанного в таблице А, проведите заряд в течение пропорционально большего времени.

■ Элементы, залитые на месте эксплуатации или находящиеся на хранении в течение более 6 месяцев:

- заряжать в течение 10 часов током 0,2 C<sub>5</sub> A (рекомендуемый вариант)
- или в течение 30 часов при напряжении 1,65 В/элемент и токе не более 0,2 C<sub>5</sub> A.
- разрядить при токе 0,2 C<sub>5</sub> A до напряжения 1,0 В/элемент
- зарядить согласно информации из следующего раздела.

■ Элементы, залитые и заряженные на заводе-изготовителе и хранившиеся в течение менее 6 месяцев:

- заряжать в течение 10 часов током 0,2 C<sub>5</sub> A (рекомендуемый вариант)
- или в течение 24 часов при напряжении 1,65 В/элемент и токе не более 0,2 C<sub>5</sub> A.
- или в течение 48 часов при напряжении 1,55 В/элемент и токе не более 0,2 C<sub>5</sub> A.

■ Долив масла и электролита после ввода в эксплуатацию: выждите 4 часа после эксплуатации. В элементах, поставленных с завода-изготовителя залитыми, масло уже имеется.

В случае залива на месте эксплуатации добавьте в элементы масло (шприцем), количество масла указано в таблице А.

Проверьте уровень электролита и доведите его до верхней отметки путем добавления:

- дистиллированной или деионизированной воды - в случае элементов, залитых на заводе.
- электролита - в случае залива элементов на месте эксплуатации.

Аккумулятор готов к эксплуатации.

# Номенклатура блоков никель-кадмиевых аккумуляторов

## Типы SBLE, SBM, SBH - стандартные

### Инструкции по установке и эксплуатации

#### 5. Заряд при эксплуатации

■ Непрерывная параллельная работа с иногда происходящим разрядом аккумулятора. Рекомендуемое зарядное напряжение (от +20°C до +25°C):

В случае двухуровневого заряда:

- непрерывный заряд малым током = 1,42 ± 0,01 В/элемент для элементов L = 1,40 ± 0,01 В/элемент для элементов M и H.
- форсированный заряд = 1,47 - 1,70 В/элемент для элементов L = 1,45 - 1,70 В/элемент для элементов M и H.

Высокое напряжение позволит увеличить скорость и эффективность подзарядки.

■ В случае одноуровневого заряда:

1,43 - 1,50 В/элемент.

■ Буферный режим - ток нагрузки превышает номинальный ток зарядного устройства. Рекомендуемое зарядное напряжение (от +20°C до +25°C): 1,50 - 1,60 В/элемент.

#### 6. Периодическое обслуживание

■ Содержите аккумулятор в чистоте - используйте для этого только воду. Не пользуйтесь проволочными щетками или какими-либо растворителями. Вентиляционные пробки при необходимости можно промыть чистой водой.

■ Проверяйте уровень электролита. Ни в коем случае не допускайте, чтобы его уровень опускался ниже минимальной отметки. Для долива используйте только дистиллированную или деионизированную воду. Периодичность долива определяется опытным путем.

Примечание: После заливки аккумулятора электролитом нужной марки (на заводе или при вводе в эксплуатацию), периодическая проверка плотности электролита не требуется. Правильная интерпретация результатов измерения плотности затруднительна и может привести к ошибкам.

■ Каждые два года проверяйте плотность затяжки всех соединительных приспособлений. Соединительные приспособления и гайки клемм должны быть защищены от коррозии путем нанесения тонкого слоя противокоррозионного масла.

■ Проверяйте зарядное напряжение. Если аккумулятор подключен параллельно, очень важно, чтобы рекомендованное зарядное напряжение оставалось на постоянном уровне. Зарядное напряжение необходимо проверять по меньшей мере один раз в год. Высокое потребление воды аккумулятором обычно свидетельствует о неправильной установке напряжения зарядного устройства.

Таблица А, Характеристики элементов

Тип элемента	Зарядный ток - 0,2 C <sub>5</sub> A (A)		Электролита на элемент		Выходы	Тип элемента	Зарядный ток - 0,2 C <sub>5</sub> A (A)		Электролита на элемент		Выходы	Тип элемента	Зарядный ток - 0,2 C <sub>5</sub> A (A)		Электролита на элемент		Выходы
	Твердого* (кг)	Жидкого (л)	Твердого* (кг)	Жидкого (л)			Твердого* (кг)	Жидкого (л)	Твердого* (кг)	Жидкого (л)							
SBLE 7.5	1,5	0,08	0,24	10	M6	SBM 11	2,2	0,10	0,30	15	M6	SBH 8.3	1,7	0,12	0,36	10	M6
SBLE 15	3,0	0,11	0,35	10	M6	SBM 15	3,0	0,11	0,33	15	M6	SBH 12	2,4	0,14	0,44	15	M6
SBLE 22	4,4	0,17	0,53	15	M6	SBM 22	4,4	0,15	0,46	15	M6	SBH 16	3,2	0,16	0,48	15	M6
SBLE 30	6,0	0,15	0,46	15	M6	SBM 30	6,0	0,15	0,46	15	M6	SBH 19	3,8	0,25	0,77	15	M6
SBLE 40	8,0	0,29	0,90	30	M6	SBM 43	8,6	0,31	0,95	20	M6	SBH 29	5,8	0,31	0,95	20	M6
SBLE 47	9,4	0,19	0,59	20	M6	SBM 56	11	0,36	1,1	20	M6	SBH 39	7,8	0,36	1,1	25	M8
SBLE 62	12	0,23	0,70	30	M6	SBM 65	13	0,32	1,0	25	M8	SBH 49	9,8	0,42	1,3	30	M8
SBLE 75	15	0,32	1,0	25	M8	SBM 84	17	0,39	1,2	25	M8	SBH 59	12	0,49	1,5	30	M10
SBLE 95	19	0,39	1,2	25	M8	SBM 112	22	0,45	1,4	30	M8	SBH 69	14	0,58	1,8	40	M10
SBLE 110	22	0,39	1,2	30	M10	SBM 138	28	0,55	1,7	40	M10	SBH 79	16	0,58	1,8	40	M10
SBLE 140	28	0,49	1,5	30	M10	SBM 161	32	0,61	1,9	40	M10	SBH 88	18	0,74	2,3	50	M10
SBLE 185	37	0,65	2,0	40	M10	SBM 184	37	0,78	2,4	50	M10	SBH 98	20	0,71	2,2	50	M10
SBLE 230	46	0,74	2,3	50	M10	SBM 208	42	0,94	2,9	60	M10	SBH 118	24	0,87	2,7	60	M10
SBLE 275	55	0,94	2,9	60	M10	SBM 231	46	0,94	2,9	60	M10	SBH 137	28	1,20	3,7	40	2 x M10
SBLE 325	65	1,13	3,5	35	2 x M10	SBM 277	55	1,13	3,5	40	2 x M10	SBH 157	31	1,20	3,7	40	2 x M10
SBLE 375	75	1,29	4,0	40	2 x M10	SBM 300	60	1,20	3,7	40	2 x M10	SBH 177	35	1,46	4,5	50	2 x M10
SBLE 415	83	1,39	4,3	45	2 x M10	SBM 323	65	1,26	3,9	40	2 x M10	SBH 196	39	1,42	4,4	50	2 x M10
SBLE 460	92	1,49	4,6	50	2 x M10	SBM 346	69	1,42	4,4	50	2 x M10	SBH 236	47	1,84	5,7	60	2 x M10
SBLE 510	102	1,68	5,2	55	2 x M10	SBM 369	74	1,55	4,8	50	2 x M10	SBH 265	53	2,20	6,8	50	3 x M10
SBLE 550	110	1,88	5,8	60	2 x M10	SBM 392	78	1,72	5,3	60	2 x M10	SBH 294	59	2,10	6,5	50	3 x M10
SBLE 600	120	2,04	6,3	43	3 x M10	SBM 415	83	1,88	5,8	60	2 x M10	SBH 353	71	2,78	8,6	60	3 x M10
SBLE 650	130	2,14	6,6	47	3 x M10	SBM 438	88	1,88	5,8	60	2 x M10	SBH 393	79	2,82	8,7	50	4 x M10
SBLE 700	140	2,23	6,9	50	3 x M10	SBM 461	92	1,84	5,7	60	2 x M10	SBH 471	94	3,69	11,4	60	4 x M10
SBLE 750	150	2,43	7,5	53	3 x M10	SBM 505	101	2,10	6,5	50	3 x M10	SBH 491	98	3,53	10,9	50	5 x M10
SBLE 830	166	2,81	8,7	60	3 x M10	SBM 555	111	2,33	7,2	50	3 x M10	SBH 590	118	4,63	14,3	60	5 x M10
SBLE 925	185	2,98	9,2	50	4 x M10	SBM 625	125	2,82	8,7	60	3 x M10	SBH 640	128	4,21	13,0	50	5 x M10
SBLE 1020	204	3,36	10,4	55	4 x M10	SBM 690	138	2,78	8,6	60	3 x M10	SBH 705	141	5,31	16,4	60	5 x M10
SBLE 1100	220	3,75	11,6	60	4 x M10	SBM 740	148	3,11	9,6	50	4 x M10	SBH 765	153	5,24	16,2	60	5 x M10
SBLE 1200	240	3,91	12,1	52	5 x M10	SBM 830	166	3,79	11,7	60	4 x M10	SBH 865	173	5,92	18,3	57	6 x M10
SBLE 1300	260	4,30	13,3	56	5 x M10	SBM 920	184	3,82	11,8	60	4 x M10	SBH 920	184	6,28	19,4	60	6 x M10
SBLE 1400	280	4,69	14,5	60	5 x M10	SBM 965	193	3,69	11,4	40	6 x M10						
SBLE 1500	300	5,05	15,6	55	6 x M10	SBM 1040	208	4,72	14,6	60	5 x M10						
SBLE 1600	320	5,44	16,8	58	6 x M10	SBM 1150	230	4,66	14,4	60	5 x M10						
SBLE 1660	332	5,63	17,4	60	6 x M10	SBM 1220	244	5,50	17,0	60	6 x M10						
						SBM 1390	278	5,60	17,3	60	6 x M10						

\* Значение для начальной заливки (E22).

В колонке типа элемента указывается номинальная емкость в А.ч.

#### 7. Замена электролита

В большинстве случаев использования стационарных аккумуляторов эффективность электролита сохраняется на весь срок службы аккумулятора. Однако при эксплуатации аккумулятора в особых условиях может происходить карбонизация электролита, в таких случаях для восстановления нормальной работы аккумулятора достаточно заменить электролит.

Для замены электролита в этих элементах следует использовать электролит типа E13. См. «Инструкции по электролиту».

#### 8. Экология

Для защиты окружающей среды все отработавшие свой ресурс аккумуляторы необходимо отправлять на переработку. Для получения соответствующей информации обратитесь к местному представителю компании Saft.

#### Компания Saft Отделение промышленных аккумуляторов

12, rue Sadi Carnot  
93170 Баньоле - Франция  
Тел.: +33 1 49 93 19 18  
Факс: +33 1 49 93 19 64

www.saftbatteries.com

Док. N° 21124-2-0407

Приведенная в данном документе информация может быть изменена без предварительного уведомления, контрактные обязательства по этой информации принимаются только в случае письменного подтверждения.

Société anonyme au capital de 31 944 000 €  
RCS Bobigny B 383 703 873

ITR International Translation Resources Ltd



SAFT

# Номенклатура блоков никель-кадмиевых аккумуляторов

## Типы SBLE, SBM, SBH - нестандартные

### Инструкции по установке и эксплуатации

#### Важные рекомендации

■ Ни в коем случае не допускайте присутствия открытого пламени или искр вблизи аккумуляторов, особенно во время заряда.

■ Ни в коем случае не курите, производя любые действия с аккумулятором.

■ Для защиты используйте резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, соответствующие защитные очки или маску.

■ Электролит вреден для кожи и глаз. В случае попадания на кожу или в глаза немедленно смойте обильным количеством воды. При поражении глаз промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

■ Перед работой с аккумулятором снимите все кольца, часы и другие предметы с металлическими частями.

■ Пользуйтесь изолированными инструментами.

■ Избегайте статического электричества и принимайте меры для защиты от электрического шока.

■ Для стока электростатического заряда, который может накопиться на одежде и/или инструментах, прикоснитесь к заземленной части, перед тем как начать работу с аккумулятором.

#### 1. Прием поставленных изделий

Распакуйте аккумулятор сразу же по получении. Не переворачивайте упаковку вверх дном. Транспортные заглушки находятся под крышкой вентиляционной пробки.

■ Аккумуляторы обычно поставляются незалитыми и разряженными - не снимайте пластиковые транспортные заглушки до момента непосредственного залива аккумулятора.

■ Если аккумулятор поставлен залитым и заряженным, он готов к установке. Снимите пластиковые транспортные заглушки непосредственно перед использованием.

Ни в коем случае не заряжайте аккумулятор, не сняв транспортные заглушки - это может привести к необратимым повреждениям.

#### 2. Хранение

Храните аккумулятор в сухом, чистом, прохладном (от 0°С до +30°С) и хорошо вентилируемом помещении на открытом стеллаже.

Не храните аккумуляторы на прямом солнечном свете или при повышенной температуре.

■ Элементы незалиты и разряжены

• Saft рекомендует хранить элементы незалитыми и разряженными. Это обеспечит выполнение требований стандарта IEC 60623, раздел 4.9 («Хранение»).

• В таком состоянии элементы можно хранить в течение многих лет.

■ Элементы залиты и заряжены

• Если элементы хранить залитыми, перед постановкой на хранение их необходимо полностью зарядить.

• Залитые и заряженные элементы можно хранить в течение не более 12 месяцев со дня отгрузки.

Хранение залитого аккумулятора при температуре выше +30°С может привести к снижению его емкости. Такое снижение может происходить со скоростью до 5 % в год на каждые 10°С свыше +30°С.

■ При поставках в картонных коробках храните аккумуляторы, не открывая коробки.

■ При поставках в фанерных ящиках перед сдачей аккумуляторов на хранение ящики следует открыть. Необходимо снять крышку ящика и упаковочный материал с верха элементов.

### 3. Установка

#### 3.1. Место эксплуатации

Располагайте аккумуляторы в сухом и чистом помещении. Избегайте попадания прямых солнечных лучей и нагрева. Наилучшая работоспособность и максимальный срок службы аккумуляторов обеспечиваются при температуре окружающей среды от +10°С до +30°С.

#### 3.2. Вентиляция

На последнем этапе заряда аккумуляторы выделяют газы (смесь кислорода и водорода). В случае непрерывного заряда малым током выделение газа очень незначительное, но необходимо обеспечить вентиляцию.

Обратите внимание на то, что в зависимости от использования аккумулятора на вашем участке могут действовать специальные инструкции на вентиляцию.

#### 3.3. Монтаж

Убедитесь, что элементы правильно соединены друг с другом с соблюдением полярности. Соединять аккумулятор с нагрузкой следует с помощью никелированных кабельных наконечников.

Рекомендуемые моменты затяжки соединительных гаек:

- M 6 = 11 ± 1,1 Н\*м
- M 8 = 20 ± 2 Н\*м
- M 10 = 30 ± 3 Н\*м

Соединительные приспособления и клеммы должны быть защищены от коррозии путем нанесения тонкого слоя противокоррозионного масла.

Снимите транспортные заглушки и закройте вентиляционные пробки.

#### 3.4. Электролит / масло для элементов

■ Элементы поставлены незалитыми и разряженными:

Если электролит поставлен в сухом виде, приготовьте раствор согласно отдельно приложенным инструкциям. Рекомендуется использовать электролит E22.

Непосредственно перед заливом снимите транспортные заглушки.

Залейте элементы электролитом до уровня приблизительно 20 мм над нижней отметкой.

Подождите 4-24 часа и, если необходимо, долейте электролит до ввода аккумулятора в эксплуатацию.

После залива, выполняемого для ввода в эксплуатацию, рекомендуется добавить в элементы масло (шприцем), количество масла указано в таблице В.

■ Элементы поставлены залитыми и заряженными:

Проверьте уровень электролита. Он должен быть не более чем на 20 мм ниже верхней отметки. В случае более низкого уровня долейте дистиллированную или деионизированную воду. В элементах, поставленных залитыми, масло уже имеется.

#### 4. Ввод в эксплуатацию

Убедитесь, что эта операция проводится в условиях достаточной вентиляции.

Правильный ввод в эксплуатацию имеет большое значение. Предпочтительно вести заряд постоянным током.

Если максимального значения напряжения недостаточно для заряда постоянным током, разделите аккумулятор на две части и зарядите их по отдельности.

Если предельный ток ниже значения, указанного в таблице А, проведите заряд в течение пропорционально большего времени.

■ Элементы, залитые на месте эксплуатации или находившиеся на хранении в течение более 6 месяцев:

• заряжать в течение 10 часов током 0,2 C<sub>5</sub> A (рекомендуемый вариант)

• или в течение 30 часов при напряжении 1,65 В/элемент и токе не более 0,2 C<sub>5</sub> A.

• разрядить при токе 0,2 C<sub>5</sub> A до напряжения 1,0 В/элемент

• зарядить согласно информации из следующего раздела.

■ Элементы, залитые и заряженные на заводе-изготовителе и хранившиеся в течение менее 6 месяцев:

• заряжать в течение 10 часов током 0,2 C<sub>5</sub> A (рекомендуемый вариант)

• или в течение 24 часов при напряжении 1,65 В/элемент и токе не более 0,2 C<sub>5</sub> A.

• или в течение 48 часов при напряжении 1,55 В/элемент и токе не более 0,2 C<sub>5</sub> A.

■ Долив масла и электролита после ввода в эксплуатацию: выждите 4 часа после эксплуатации. В элементах, поставленных с завода-изготовителя залитыми, масло уже имеется.

В случае залива на месте эксплуатации добавьте в элементы масло (шприцем), количество масла указано в таблице В.

Проверьте уровень электролита и доведите его до верхней отметки путем добавления:

• дистиллированной или деионизированной воды - в случае элементов, залитых на заводе.

• электролита - в случае залива элементов на месте эксплуатации.

Аккумулятор готов к эксплуатации.

# Номенклатура блоков никель-кадмиевых аккумуляторов

## Типы SBLE, SBM, SBH - нестандартные

### Инструкции по установке и эксплуатации

#### 5. Заряд при эксплуатации

■ Непрерывная параллельная работа с иногда происходящим разрядом аккумулятора. Рекомендуемое зарядное напряжение (от +20°С до +25°С):

В случае двухуровневого заряда:

• непрерывный заряд малым током = 1,42 ± 0,01 В/элемент для элементов L = 1,40 ± 0,01 В/элемент для элементов M и H.

• форсированный заряд = 1,47 - 1,70 В/элемент для элементов L = 1,45 - 1,70 В/элемент для элементов M и H.

Высокое напряжение позволит увеличить скорость и эффективность подзаряда.

■ В случае одноуровневого заряда:

1,43 - 1,50 В/элемент.

■ Буферный режим - ток нагрузки превышает номинальный ток зарядного устройства. Рекомендуемое зарядное напряжение (от +20°С до +25°С): 1,50 - 1,60 В/элемент.

#### 6. Периодическое обслуживание

■ Содержите аккумулятор в чистоте - используйте для этого только воду. Не пользуйтесь проволочными щетками или какими-либо растворителями. Вентиляционные пробки при необходимости можно промыть чистой водой.

■ Проверяйте уровень электролита. Ни в коем случае не допускайте, чтобы его уровень опускался ниже минимальной отметки. Для долива используйте только дистиллированную или деионизированную воду. Периодичность долива определяется опытным путем.

*Примечание: После заливки аккумулятора электролитом нужной марки (на заводе или при вводе в эксплуатацию), периодическая проверка плотности электролита не требуется. Правильная интерпретация результатов измерения плотности затруднительна и может привести к ошибкам.*

■ Каждые два года проверяйте плотность затяжки всех соединительных приспособлений. Соединительные приспособления и гайки клемм должны быть защищены от коррозии путем нанесения тонкого слоя противокоррозионного масла.

■ Проверяйте зарядное напряжение. Если аккумулятор подключен параллельно, очень важно, чтобы рекомендованное зарядное напряжение оставалось на постоянном уровне. Зарядное напряжение необходимо проверять по меньшей мере один раз в год. Высокое потребление воды аккумулятором обычно свидетельствует о неправильной установке напряжения зарядного устройства.

Таблица В, Характеристики элементов: Не имеет диапазона тока

Тип элемента	Зарядный ток - 0,2 C <sub>5</sub> A (A)		Электролита на элемент		Количество масла мл на элемент	Выходы	Тип элемента	Зарядный ток - 0,2 C <sub>5</sub> A (A)		Электролита на элемент		Количество масла мл на элемент	Выходы	Тип элемента	Зарядный ток - 0,2 C <sub>5</sub> A (A)		Электролита на элемент		Количество масла мл на элемент	Выходы
	Твердого* (кг)	Жидкого (л)	Твердого* (кг)	Жидкого (л)				Твердого* (кг)	Жидкого (л)	Твердого* (кг)	Жидкого (л)				Твердого* (кг)	Жидкого (л)				
SBL 7.5	1,5	0,08	0,24	10	M6	SBM 86	17	0,42	1,3	30	M8	SBH 25	5,0	0,30	0,92	15	M6			
SBL 16	3,2	0,11	0,35	10	M6	SBM 287	57	1,39	4,3	50	2 x M10	SBH 38	7,6	0,39	1,2	20	M6			
SBL 30	6,0	0,15	0,46	15	M6	SBM 359	72	1,62	5,0	60	2 x M10	SBH 51	10	0,42	1,3	25	M8			
SBL 37	7,4	0,22	0,69	15	M6	SBM 431	86	2,07	6,4	50	3 x M10	SBH 64	13	0,52	1,6	30	M8			
SBL 45	9,0	0,19	0,59	20	M6	SBM 540	108	2,43	7,5	60	3 x M10	SBH 77	15	0,52	1,6	30	M10			
SBL 48	9,6	0,28	0,86	15	M6	SBM 575	115	2,78	8,6	50	4 x M10	SBH 89	18	0,61	1,9	40	M10			
SBL 59	12	0,23	0,7	30	M6	SBM 720	144	3,24	10,0	60	4 x M10	SBH 102	20	0,68	2,1	40	M10			
SBL 70	14	0,32	1,0	25	M8	SBM 900	180	4,05	12,5	60	5 x M10	SBH 115	23	0,91	2,8	50	M10			
SBL 90	18	0,39	1,2	25	M8							SBH 128	26	0,84	2,6	50	M10			
SBL 102	21	0,39	1,2	30	M10							SBH 141	28	1,07	3,3	60	M10			
SBL 131	27	0,49	1,5	30	M10							SBH 153	31	1,04	3,2	60	M10			
SBL 135	27	0,55	1,7	40	M10							SBH 179	36	1,23	3,8	40	2 x M10			
SBL 167	34	0,65	2,0	50	M10							SBH 204	41	1,36	4,2	40	2 x M10			
SBL 173	35	0,65	2,0	40	M10							SBH 230	46	1,81	5,6	50	2 x M10			
SBL 199	40	0,78	2,4	60	M10							SBH 256	51	1,68	5,2	50	2 x M10			
SBL 214	43	0,74	2,3	50	M10							SBH 281	56	2,14	6,6	60	2 x M10			
SBL 237	48	0,97	3,0	40	2 x M10							SBH 307	61	2,10	6,5	60	2 x M10			
SBL 256	52	0,94	2,9	60	M10							SBH 345	69	2,72	8,4	50	3 x M10			
SBL 269	54	1,13	3,5	40	2 x M10							SBH 383	77	2,52	7,8	50	3 x M10			
SBL 301	61	1,20	3,7	50	2 x M10							SBH 422	84	3,17	9,8	60	3 x M10			
SBL 304	61	1,13	3,5	40	2 x M10							SBH 460	92	3,14	9,7	60	3 x M10			
SBL 334	67	1,26	3,9	50	2 x M10							SBH 510	102	3,37	10,4	50	4 x M10			
SBL 346	70	1,26	3,9	40	2 x M10							SBH 560	112	4,24	13,1	60	4 x M10			
SBL 366	74	1,42	4,4	60	2 x M10							SBH 615	123	4,21	13,0	60	4 x M10			
SBL 387	78	1,36	4,2	50	2 x M10															
SBL 398	80	1,55	4,8	60	2 x M10															
SBL 429	86	1,49	4,6	50	2 x M10															
SBL 470	94	1,68	5,2	60	2 x M10															
SBL 500	100	1,91	5,9	50	3 x M10															
SBL 510	102	1,88	5,8	60	2 x M10															
SBL 595	119	2,33	7,2	60	3 x M10															
SBL 600	120	2,14	6,6	47	3 x M10															
SBL 645	129	2,23	6,9	50	3 x M10															
SBL 665	133	2,56	7,9	50	4 x M10															
SBL 770	154	2,78	8,6	60	3 x M10															
SBL 795	159	3,11	9,6	60	4 x M10															
SBL 835	167	3,11	9,6	50	5 x M10															
SBL 860	172	2,98	9,2	50	4 x M10															
SBL 995	199	3,88	12,0	60	5 x M10															
SBL 1020	204	3,72	11,5	60	4 x M10															
SBL 1070	214	3,72	11,5	50	5 x M10															
SBL 1280	256	4,66	14,4	60	5 x M10															
SBL 1450	290	5,31	16,4	57	6 x M10															
SBL 1540	308	5,60	17,3	60	6 x M10															

\* Значение для начальной заливки (E22).

В колонке типа элемента указывается номинальная емкость в А.ч.

#### 7. Замена электролита

В большинстве случаев использования стационарных аккумуляторов эффективность электролита сохраняется на весь срок службы аккумулятора. Однако при эксплуатации аккумулятора в особых условиях может происходить карбонизация электролита, в таких случаях для восстановления нормальной работы аккумулятора достаточно заменить электролит.

Для замены электролита в этих элементах следует использовать электролит типа E13. См. «Инструкции по электролиту».

#### 8. Экология

Для защиты окружающей среды все отработавшие свой ресурс аккумуляторы необходимо отправлять на переработку. Для получения соответствующей информации обратитесь к местному представителю компании Saft.

### Компания Saft Отделение промышленных аккумуляторов

12, rue Sadi Carnot  
93170 Баньоле - Франция  
Тел.: +33 1 49 93 19 18  
Факс: +33 1 49 93 19 64

www.saftbatteries.com

Док. N° 21124-2-040